

Meules abrasives

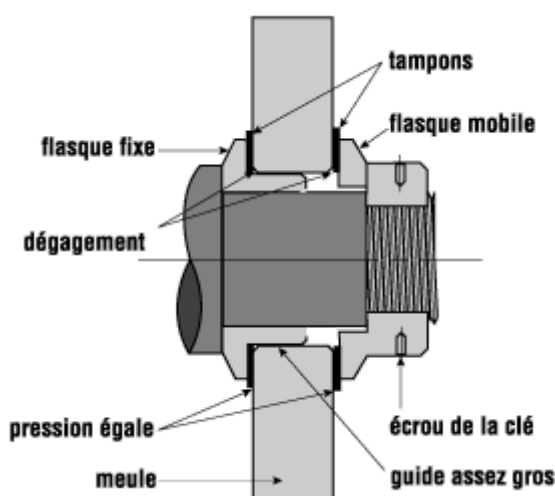
Les meules abrasive -Montage des meules sur les meuleuses d'établi et tourets sur socle

Sur cette page

[Comment monter une meule abrasive?](#)

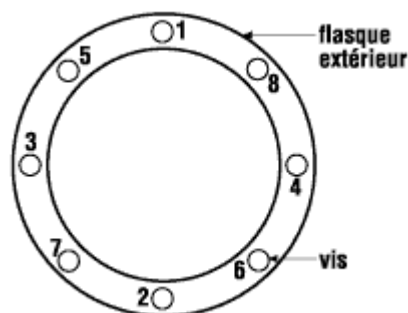
Comment monter une meule abrasive?

- Suivre les recommandations du fabricant en ce qui concerne le maniement, l'utilisation, l'entretien et le rangement des meules abrasives. Avant d'utiliser une meule abrasive, l'opérateur doit avoir reçu une formation complète sur l'usage sans risque et l'entretien ainsi que sur les façons de se protéger lors de travaux avec une telle meule.



- Cadenasser et étiqueter la meuleuse avant d'effectuer une réparation. La débrancher avant de remplacer la meule abrasive.
- S'assurer d'avoir le bon type et la bonne taille de meule en vérifiant les marques de la meule et de la meuleuse.
- Sélectionner la meule abrasive et la meuleuse convenant à la tâche. Prendre en considération le matériel, la qualité finie et la région en contact avec la meule.
- Vérifier et s'assurer que la vitesse de rotation de la meuleuse n'excède pas la vitesse de fonctionnement maximale marquée sur la meule.

- Vérifier si la meule n'est pas fissurée ou ébréchée (inspections visuelle) pour assurer que la meule est en bon état, et effectuer un « test de son ». Remplacer toute meule défectueuse.
- Inspecter la meuleuse et ses gardes de protection. Ne pas utiliser une meuleuse endommagée ni une meuleuse dont les gardes de protection sont endommagées ou absentes.
- Ne pas essayer de monter la meule de force sur l'arbre de la meuleuse ni de modifier la taille du trou de montage.
- Faire en sorte que la pression des brides soit égale des deux côtés de la meule. Vérifier les brides au moyen d'une règle droite. Les brides usées ou déformées doivent être remplacées.
- Il doit y avoir un dégagement d'au moins 3 mm (1/8 po) au niveau du talon de la meule pour éviter d'exercer une pression excessive près du trou.
- Vérifier la surface de la meule et des brides pour s'assurer qu'elles sont libres de particules.
- Insérer les bons tampons de montage entre la meule et les flasques pour absorber la légère irrégularité de la face de la meule. Ne le faire que lorsque le fabricant le demande ou fournit de tels tampons. Ne pas réutiliser les tampons, et n'utiliser qu'un seul tampon par côté de la meule.
- S'assurer que le pilote de montage est arrondi et d'une longueur égale à environ 2/3 de la largeur de la meule.
- La partie filetée doit couvrir presque tout l'intérieur de la contre-bride.
- Serrer la contre-bride juste assez pour empêcher la meule de glisser. Le serrage excessif des écrous de l'arbre ou des vis de serrage peut endommager la meule et la meuleuse. Dans le cas des brides à plusieurs vis, serrer ces dernières uniformément. Commencer par poser une vis, puis serrer à la main des vis diamétralement opposées et continuer à les serrer en croisé jusqu'à ce qu'elles soient toutes serrées uniformément.



- Placer les filets de l'arbre d'entraînement de manière à ce que la meule tourne dans le même sens que le sens du serrage de l'écrou (dans le sens de l'effort).

- S'assurer que toutes les gardes de protection sont en place et bien serrées.
- Porter l'équipement de protection individuelle approprié (p. ex. protection des yeux avec écrans latéraux de protection ou écran facial intégral, protection des voies respiratoires, vêtements de protection comme un tablier ou un haut à manches longues et des gants bien ajustés, et protecteurs auditifs).
- Ne pas porter de vêtements lâches, de longs bijoux, et s'assurer que les cheveux sont bien attachés.
- S'assurer que l'aire de travail et le plancher sont propres.
- Avant de mettre la meuleuse en marche, faire tourner la meule à la main pour s'assurer qu'elle a le dégagement nécessaire.
- S'assurer qu'il n'y a personne à proximité immédiate de la meuleuse.
- Se tenir à l'écart de la meuleuse pour la mettre à l'essai. Mettre la meuleuse en marche et la faire tourner pendant au moins 1 minute. Si la meule vibre excessivement, l'arrêter immédiatement et faire les réglages nécessaires. Ne jamais faire de réglages quand une machine est en marche.

Fiche d'information confirmée à jour : 2023-08-31

Date de la dernière modification de la fiche d'information : 2022-04-27

Avertissement

Bien que le CCHST s'efforce d'assurer l'exactitude, la mise à jour et l'exhaustivité de l'information, il ne peut garantir, déclarer ou promettre que les renseignements fournis sont valables, exacts ou à jour. Le CCHST ne saurait être tenu responsable d'une perte ou d'une revendication quelconque pouvant découler directement ou indirectement de l'utilisation de cette information.