

Machines à travailler les métaux

Machines à travailler les métaux - Rectifieuses planes

Sur cette page

[Que doit-on savoir avant de faire fonctionner une rectifieuse plane?](#)

[Quelles choses faut-il éviter de faire lorsqu'on utilise une rectifieuse plane?](#)

[Quelles sont les principales règles de sécurité relatives à l'utilisation d'une rectifieuse plane?](#)

Que doit-on savoir avant de faire fonctionner une rectifieuse plane?

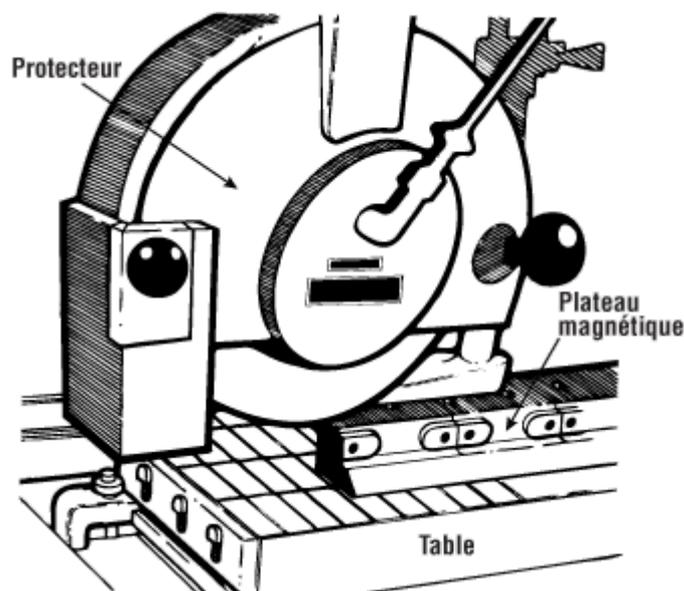
La rectifieuse plane est un outil qui utilise une meule stationnaire et abrasive en rotation pour le ponçage ou le polissage d'une surface métallique. Elle peut être dangereuse si elle n'est pas utilisée correctement.

- Lire attentivement le manuel d'utilisation.
- S'assurer que toutes les pièces, les interrupteurs et les fiches d'alimentation sont en bon état de fonctionnement.
- Toujours vérifier que la meule abrasive ne présente aucun signe de détérioration ou d'usure avant chaque utilisation.
- S'assurer que le matériau à rectifier peut être utilisé avec la rectifieuse. Les matériaux malléables tels que l'aluminium ou le laiton pourraient obstruer la meule abrasive et nuire au fonctionnement efficace de celle-ci.
- Vérifier que la pièce à rectifier est solidement fixée au moyen d'un étau.
- S'assurer de bien comprendre les instructions et d'obtenir une formation adéquate avant d'utiliser une rectifieuse plane.

Veillez consulter les fiches d'information Réponses SST intitulée [Machines à travailler les métaux – Généralités](#) et les [meules abrasives](#) pour plus de détails.

Quelles sont les principales règles de sécurité relatives à l'utilisation d'une rectifieuse plane?

- Porter des lunettes de sécurité adéquates qui sont homologuées par le Groupe CSA ainsi que tout autre équipement de protection nécessaire (y compris des chaussures homologuées par le Groupe CSA et de la protection auditive homologuée par le Groupe CSA). De plus, utiliser le dispositif de protection oculaire de la rectifieuse, si elle en comporte un.
- S'assurer que le bouton d'arrêt d'urgence de la rectifieuse fonctionne bien et qu'il est aisément accessible à l'opérateur.
- Vérifier la meule abrasive avant de la mettre en place. S'assurer qu'elle a été bien entretenue et qu'elle est en bon état de fonctionnement.
- Suivre les directives du fabricant pour le montage des meules abrasives.
- Maintenir la face de la meule uniformément dressée.
- Veiller à ce que le carter protecteur de la meule couvre au moins la moitié de celle-ci.



- Ébarber la surface des pièces placées sur le plateau magnétique.
- Nettoyer le plateau magnétique à l'aide d'un chiffon, puis l'essuyer avec la paume de la main.
- Placer une feuille de papier légèrement plus grande que la pièce au centre du plateau.
- Placer la pièce sur la feuille de papier et mettre le plateau magnétique sous tension.
- Vérifier que le plateau magnétique est bien sous tension en essayant d'enlever la pièce à usiner.

- S'assurer que la meule ne touche pas à la pièce avant de la mettre en marche.
 - Faire tourner une meule neuve pendant à peu près une minute avant d'amorcer l'usinage de la pièce.
 - Attendre que la meule atteigne sa vitesse maximale avant de l'utiliser, car elle pourrait présenter des anomalies non visibles.
 - Se tenir d'un côté de la meule avant de la mettre en marche.
 - Couper l'arrivée du liquide d'arrosage avant d'arrêter la meule, pour éviter de créer une condition de déséquilibre.
 - Garder la surface de travail libre de chutes, d'outils et de matériaux.
 - Garder le plancher autour de la rectifieuse plane propre et exempt d'huile et de graisse.
 - Utiliser un système de ventilation par aspiration approprié pour réduire l'inhalation de poussières, de débris et de brume de liquide de refroidissement. Le système d'aspiration doit être conçu et entretenu de manière adéquate.
 - Suivre la [procédure de cadenassage](#) lors de l'exécution de travaux d'entretien.
-

Quelles choses faut-il éviter de faire lorsqu'on utilise une rectifieuse plane?

- Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux qui pendent, car ils pourraient se prendre dans les pièces mobiles de la meule. Les cheveux longs doivent être attachés.
- Ne pas faire tourner la meule à une vitesse plus grande que celle recommandée.
- Ne pas cogner une pièce contre la meule, car cela pourrait altérer la surface de la meule.
- Ne pas nettoyer le support ou le mandrin magnétique ou encore retirer la pièce rectifiée avant que la meule ne soit complètement immobilisée.
- Ne pas rectifier de pièces faites d'un matériau auquel la rectifieuse ne convient pas.
- Ne pas effectuer de travaux de rectification sans assurer d'une ventilation adéquate.
- Ne pas mettre la rectifieuse en marche avant que le protecteur de meule soit en place.
- Ne contourner pas les protecteurs.
- Ne pas se tenir directement devant la meule à la mise en marche de la rectifieuse.
- Ne pas appuyer trop brusquement la pièce à rectifier contre une meule ou un disque froid.
- Ne pas bloquer la pièce dans la meule.

- Ne pas tendre le bras au-dessus ou à proximité d'une meule en rotation.
-

Date de la dernière modification de la fiche d'information : 2024-11-27

Avertissement

Bien que le CCHST s'efforce d'assurer l'exactitude, la mise à jour et l'exhaustivité de l'information, il ne peut garantir, déclarer ou promettre que les renseignements fournis sont valables, exacts ou à jour. Le CCHST ne saurait être tenu responsable d'une perte ou d'une revendication quelconque pouvant découler directement ou indirectement de l'utilisation de cette information.